

## ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ  
ΣΧΟΛΗ ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ & ΣΤΑΤΙΣΤΙΚΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΣΤΑΤΙΣΤΙΚΗΣ & ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ

## ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ

Διεύθυνση: Καραολή & Δημητρίου 80  
Τηλέφωνο: 2104142084-87

Πειραιάς 18 Ιουνίου 2018

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**Θέμα: Κατατάξεις πτυχιούχων για το Ακαδημαϊκό Έτος 2018-2019**

Σύμφωνα με την απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος #9/07.05.2018 και σε εφαρμογή του άρθρου 74 παρ. 3 του Ν.4485/2017 καθώς και του άρθρου 1 παρ. 1 και του άρθρου 2 παρ. 3 της Υ. Α. Φ1/192329/Β3 ΦΕΚ τ. Β΄. 3185/16-12-2013 που αφορούν στα εξεταζόμενα μαθήματα, στην ύλη τους και στο εξάμηνο κατάταξης για τις Κατατάξεις πτυχιούχων του Ακαδημαϊκού Έτους 2018-2019 ανακοινώνονται τα εξής:

**Α) Οι κατατάξεις θα γίνουν με εξετάσεις στα παρακάτω μαθήματα:**

1. Απειροστικός Λογισμός Ι
2. Εισαγωγή στις Πιθανότητες και τη Στατιστική
3. Εισαγωγή στην Ασφάλιση

**Β) Ύλη εξεταζόμενων μαθημάτων****«Απειροστικός Λογισμός Ι»**

Πραγματικοί αριθμοί. Ο Ευκλείδειος χώρος  $R$ . Ακολουθίες και σειρές πραγματικών αριθμών. Πραγματικές συναρτήσεις μιας μεταβλητής (ιδιότητες συναρτήσεων, τριγωνομετρικές, εκθετικές και λογαριθμικές συναρτήσεις). Σύγκλιση και συνέχεια συναρτήσεων. Παραγωγή (παράγωγος συνάρτησης, κανόνες παραγωγής, διαφόριση, θεωρήματα Διαφορικού Λογισμού, μελέτη συναρτήσεων). Ολοκληρώματα (αόριστο και ορισμένο ολοκλήρωμα, γενικευμένα ολοκληρώματα).

**«Εισαγωγή στις Πιθανότητες και τη Στατιστική»**

Τύποι δεδομένων (διακριτά, συνεχή, διδιάστατα, χρονολογικά κλπ.) και γραφικές αναπαραστάσεις αυτών.

Βασικά περιγραφικά στατιστικά μέτρα.

Έννοιες του πληθυσμού και του δείγματος.

Έννοια της κατανομής ενός πληθυσμού.

Τεχνικές αρίθμησης: συνδυασμοί και διατάξεις.

Ορισμός πιθανότητας. Κανόνες πιθανότητας.

Ανεξαρτησία γεγονότων.

Βασικά μοντέλα κατανομών όπως η διωνυμική και η κανονική.

Πίνακες συνάφειας, τη δεσμευμένη κατανομή, την περιθώρια κατανομή.

Βασικές μέθοδοι δειγματοληψίας.

Έννοια της εκτίμησης παραμέτρου, τυχαία σφάλματα συστηματικά σφάλματα και η έννοια του διαστήματος εμπιστοσύνης.

Διάφοροι τρόποι με τους οποίους η Στατιστική προσπαθεί να δώσει απαντήσεις σε επιστημονικά ερωτήματα.

#### **«Εισαγωγή στην Ασφάλιση»**

Η Έννοια του Κινδύνου

Ο Μηχανισμός της Ασφάλισης

Διαχείριση Κινδύνων

Βασικές Νομικές Αρχές

Ανάλυση των Ασφαλιστηρίων Συμβολαίων

Βασικοί Τύποι Ασφαλίσεων Ζωής

Συμβατικοί Όροι του Ασφαλιστηρίου Ζωής

Ατομική Ασφάλιση Υγείας

Ομαδικές Ασφαλίσεις

Ασφάλιση Πυρός

Ασφάλιση Αυτοκινήτων

Λειτουργίες Ασφαλιστικής Επιχείρησης

Κατηγορίες Ασφαλιστών και Διαμεσολαβούντων

#### **Γ) Εξάμηνο κατάταξης**

Οι πτυχιούχοι Πανεπιστημίου προερχόμενοι από Τμήματα Μαθηματικών και Στατιστικής θα κατατάσσονται στο Γ' εξάμηνο σπουδών με χρέωση μαθημάτων 1ου και 2ου εξαμήνου και απαλλαγή από τα τρία (3) μαθήματα στα οποία εξετάστηκαν για την κατάταξή τους. Οι υπόλοιπες κατηγορίες πτυχιούχων (πτυχιούχοι Πανεπιστημίου άλλων Τμημάτων, Τ.Ε.Ι. ή ισότιμων προς αυτά, Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε. της Ελλάδος ή του εξωτερικού (αναγνωρισμένα από τον Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.), κάτοχοι πτυχίων ανωτέρων σχολών υπερδιετούς και διετούς κύκλου σπουδών αρμοδιότητας Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων και άλλων Υπουργείων) θα κατατάσσονται στο Α' εξάμηνο σπουδών, με χρέωση μαθημάτων 1ου και 2ου εξαμήνου και απαλλαγή από τα τρία (3) μαθήματα στα οποία εξετάστηκαν για την κατάταξή τους.

#### **Δ) Αριθμός κατατασσομένων**

**Το ποσοστό κατατασσομένων ορίζεται στο 12% επί του αριθμού των εισακτέων σπουδαστών κάθε ακαδημαϊκού έτους στο Τμήμα υποδοχής, ήτοι  $233 \times 12\% = 28$ , δηλαδή είκοσι οκτώ θέσεις.**

#### **Υποβολή Δικαιολογητικών**

Οι αιτήσεις και τα δικαιολογητικά των πτυχιούχων για τις κατατάξεις θα υποβληθούν στη Γραμματεία του Τμήματος από την 1η έως και την 15η Νοεμβρίου 2018.

#### **Δικαιολογητικά**

1) Αίτηση του ενδιαφερομένου.

2) Αντίγραφο πτυχίου ή πιστοποιητικό περάτωσης σπουδών. Προκειμένου για πτυχιούχους εξωτερικού, συνυποβάλλεται και βεβαίωση ισοτιμίας του τίτλου σπουδών τους από τον Διεπιστημονικό Οργανισμό Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.) ή από το όργανο που έχει την αρμοδιότητα αναγνώρισης του τίτλου σπουδών.

3) Αντίγραφο Αναλυτικής Βαθμολογίας.

#### **Χρόνος εξετάσεων**

Οι κατατακτήριες εξετάσεις θα διενεργηθούν από την 1η έως και την 20η Δεκεμβρίου 2018.

**Από την Γραμματεία**